



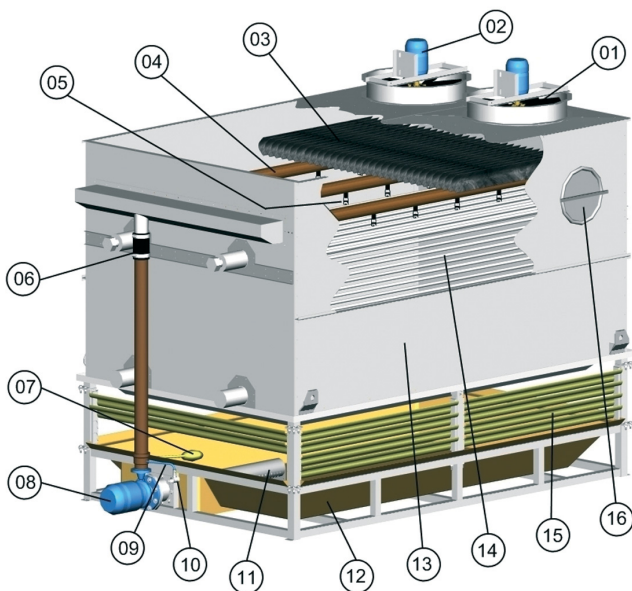
SRI - Resfriador de Água Circuito Fechado





Os **Resfriadores de Água Circuito Fechado SRI** são resultados de ampla pesquisa e esforço de desenvolvimento, com o objetivo de fornecer alta performance com baixo consumo de energia e níveis de ruído aceitáveis em ambientes industriais. A combinação do projeto das serpentinas com o desenho do sistema de distribuição de água e dos eliminadores de gotas oferece uma baixa resistência à passagem do ar, que permite a operação eficiente com baixo consumo de energia proporcionado pelos ventiladores axiais. As serpentinas, o sistema de distribuição de água e as bombas de água são as mesmas dos nossos já tradicionais resfriadores de água circuito fechado com ventiladores centrífugos. Possuem bicos de alta performance, que proporcionam excelente sistema de distribuição de água e grande resistência mecânica, além da praticidade na limpeza, pois esta linha de resfriadores é provida de portas de inspeção, de fácil remoção e recolocação, para a visualização e limpeza dos bicos.

Os **Resfriadores da linha SRI** são perfeitos para instalações em processos industriais que necessitam trabalhar com água limpa no circuito fechado.



LEGENDA

Ventilador	01
Motor	02
Eliminador de gotas	03
Sistema de distribuição	04
Bicos	05
Mangote	06
Válvula bóia	07
Moto-bomba	08
Sangria	09
Ladrão	10
Filtro	11
Bacia	12
Painéis	13
Serpentina	14
Venezianas	15
Porta de inspeção	16

Detalhe Construtivo

Módulo de Troca Térmica

1. A serpentina é constituída de uma tubulação de aço testada pneumaticamente sob água a uma pressão de 28kg/cm². É projetada para uma baixa perda de carga, com tubos inclinados, a fim de facilitar o escoamento do fluido. A serpentina é instalada em uma estrutura de aço e todo o conjunto é galvanizado à quente, após a fabricação. O projeto do equipamento prevê que a serpentina seja auto-suportante, o que evita problemas de estrutura no decorrer da vida útil do equipamento.
2. O sistema de distribuição de água é constituído por distribuidores e ramais de pulverização em tubos de PVC, com bicos plásticos de grande diâmetro do tipo anti-entupimento, permitindo um completo molhamento da serpentina sob quaisquer condições de operação. Os bicos, ramais de pulverização e distribuição são conectados por anéis de borracha que permitem uma fácil remoção para limpeza.
3. Os eliminadores separam de forma eficaz as gotas de água do fluxo de ar. O formato das lâminas na saída do ar aumenta a velocidade de descarga. Os conjuntos de eliminadores são montados em seções que facilmente podem ser retirados, permitindo acesso ao sistema de distribuição de água.

Módulo/Tanque

1. Um tanque de água em fibra de vidro (PRFV), suportado por uma estrutura de aço zincado por imersão à quente após fabricado, com válvula bóia, dreno/ladrão e filtro de água. De fácil acesso para a inspeção e ajuste da válvula bóia para a remoção e limpeza dos filtros, bem como para a limpeza do reservatório.
2. Conjunto moto-bomba de recirculação de água do sistema, tipo centrífuga com motor elétrico trifásico e proteção IP55.
3. Uma linha de sangria com válvula está instalada entre a descarga da bomba e o ladrão.
4. A válvula de água de reposição é controlada por uma bóia de plástico de grande diâmetro. A altura da bóia é facilmente ajustada por meio de uma união.
5. O filtro é leve, porém resistente, de formato cilíndrico e facilmente removível para limpeza.

Módulo/Ventiladores

1. Os ventiladores de fluxo axial são balanceados estaticamente e acoplados diretamente aos motores elétricos.
2. Os motores elétricos dos ventiladores são trifásicos, com proteção IP55.
3. As portas de inspeção são de fácil retirada e recolocação, bastando apenas a remoção das duas porcas borboletas.



Evapco Semco Equipamentos de Refrigeração Ltda.
 Alameda Vênus, 151 - Distrito Industrial - American Park Empresarial
 13347-659 Indaiatuba - SP
 Tels.: Escritório +55 (11) 5184-0067 - Fábrica +55 (19) 3825-3214
 vendas.refrigeracao@semco.com.br
 www.semcoequipamentos.com.br

Representante: