



SCD - Condensadores Evaporativos



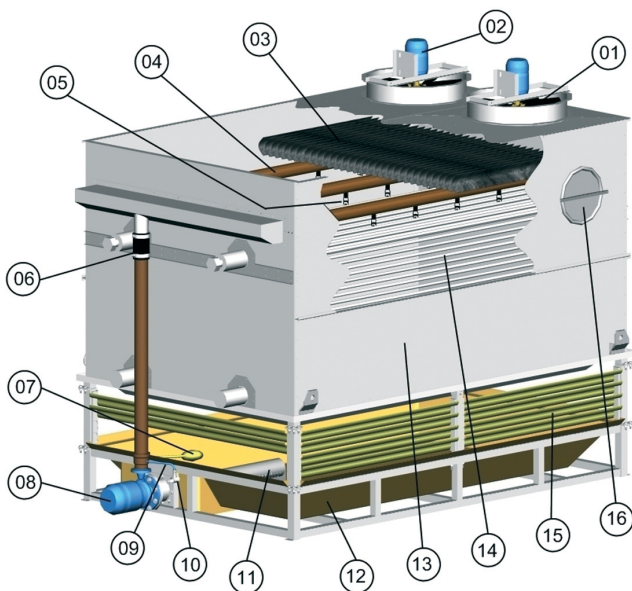


Os **Condensadores Evaporativos SCD** são resultados de ampla pesquisa e esforço de desenvolvimento com o objetivo de fornecer a capacidade de condensação necessária com baixo consumo de energia e com níveis de ruído aceitáveis em ambientes industriais.

Isto foi realizado utilizando o mesmo sistema simplificado de distribuição de água dos modelos SLC, mas com ventiladores axiais. A combinação da bacia SCD cuidadosamente projetada, em conjunto com as serpentinas SL e desenho do sistema de distribuição de água, oferece baixa resistência à passagem de ar, necessária para operação eficiente com baixo consumo de energia dos ventiladores axiais.

O uso de múltiplos ventiladores garante o funcionamento do equipamento com mínima perda de eficiência em casos de manutenção.

Os **Condensadores Evaporativos SCD** são perfeitos para instalações em ambientes externos onde não necessitam ser dutados e não exijam níveis de ruído extremamente baixos.



LEGENDA

Ventilador	01
Motor	02
Eliminador de gotas	03
Sistema de distribuição	04
Bicos	05
Mangote	06
Válvula bóia	07
Moto-bomba	08
Sangria	09
Ladrão	10
Filtro	11
Bacia	12
Painéis	13
Serpentina	14
Venezianas	15
Porta de inspeção	16

Detalhe Construtivo

Módulo de Troca Térmica

1. A serpentina é constituída de uma tubulação de aço testada pneumaticamente sob água a uma pressão de 28kg/cm². É projetada para uma baixa perda de carga, com tubos inclinados, a fim de possibilitar o rápido escoamento do fluido condensado. A serpentina é instalada em uma estrutura de aço e todo o conjunto é galvanizado à quente, após a fabricação. O projeto do equipamento prevê que a serpentina seja auto-suportante, o que evita problemas de estrutura no decorrer da vida útil do equipamento.
2. O sistema de distribuição de água é constituído por distribuidores e ramais de pulverização em tubos de PVC, com bicos plásticos de grande diâmetro do tipo anti-entupimento, permitindo um completo molhamento da serpentina sob quaisquer condições de operação. Os bicos, ramais de pulverização e distribuição são conectados por anéis de borracha que permitem uma fácil remoção para limpeza.
3. Os eliminadores separam de forma eficaz as gotas de água do fluxo de ar. O formato das lâminas na saída do ar aumenta a velocidade de descarga. Os conjuntos de eliminadores são montados em seções que facilmente podem ser retirados, permitindo acesso ao sistema de distribuição de água.

Módulo/Tanque

1. Um tanque de água em fibra de vidro (PRFV), suportado por uma estrutura de aço zincado por imersão à quente após fabricado, com válvula bóia, dreno/ladrão e filtro de água. De fácil acesso para a inspeção e ajuste da válvula bóia para a remoção e limpeza dos filtros, bem como para a limpeza do reservatório.
2. Conjunto moto-bomba de recirculação de água do sistema, tipo centrífuga com motor elétrico trifásico e proteção IP55.
3. Uma linha de sangria com válvula está instalada entre a descarga da bomba e o ladrão.
4. A válvula de água de reposição é controlada por uma bóia de plástico de grande diâmetro. A altura da bóia é facilmente ajustada por meio de uma união.
5. O filtro é leve, porém resistente, de formato cilíndrico e facilmente removível para limpeza.

Módulo/Ventiladores

1. Os ventiladores de fluxo axial são balanceados estaticamente e acoplados diretamente aos motores elétricos.
2. Os motores elétricos dos ventiladores são trifásicos, com proteção IP55.



Evapco Semco Equipamentos de Refrigeração Ltda.
 Alameda Vênus, 151 - Distrito Industrial - American Park Empresarial
 13347-659 Indaiatuba - SP
 Tels.: Escritório +55 (11) 5184-0067 - Fábrica +55 (19) 3825-3214
 vendas.refrigeracao@semco.com.br
 www.semcoequipamentos.com.br

Representante: